

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ФЛАНЦЕВ AVK ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПЭ, ПВХ, ЧУГУНА И СТАЛИ

Описание

Фланец AVK "COMBI" предназначен для присоединения трубопроводов из различных материалов к фланцевой арматуре, ответным фланцам или другим фасонным изделиям без применения сварочной техники и другого сложного оборудования.

Фланец AVK "COMBI" состоит из двух частей: чугунного фланца и уплотнительного кольца. Уплотнительные кольца различаются по материалу трубопровода, для которого планируется использование. Существуют уплотнительные кольца для ПЭ труб, ПВХ труб, стальных труб и чугунных труб. Все они различаются по внутреннему диаметру.

Уплотнительные кольца бывают двух типов:

- Устойчивые к растягивающим нагрузкам – для труб из ПЭ, ПВХ и чугуна.
- Неустойчивые (стандартные) – для труб из ПВХ, чугуна и стали.

Для ПЭ труб используются только устойчивые к растягивающим нагрузкам уплотнительные кольца, т.к. ПЭ труба под влиянием температуры может существенно менять свою длину.

Во всех местах ПЭ труб, где используются обжимные фланцы, следует устанавливать внутрь трубы опорную втулку – чтобы предотвратить деформацию трубы в месте соединения и, как следствие, потерю герметичности.

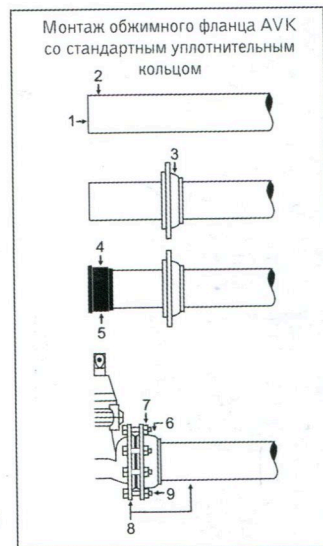
Работа обжимного фланца основана на сжатии уплотнительного кольца чугунным фланцем, корпус которого внутри имеет коническую форму. При затягивании болтов, фланец сжимает резиновую прокладку по окружности и, таким образом, происходит обжим трубы. При использовании устойчивого уплотнительного кольца таким же образом происходит обжатие фиксирующего кольца, которое врезается в трубу и предотвращает ее смещение при эксплуатации.



Монтаж обжимного фланца AVK со стандартным уплотнительным кольцом

1. Обрежьте трубу под прямым углом.
2. Удалите опилки, смазку и другие загрязнения с конца трубы. Не делайте фаску.
3. Наденьте чугунный фланец на трубу стороной с меньшим диаметром.
4. Установите на трубу уплотнительное кольцо стороной с меньшим диаметром. Конец трубы должен располагаться на одном уровне с краем уплотнительного кольца.
5. Нанесите тонкий слой смазки на наружную поверхность резиновой прокладки. Установите конец трубы с фланцем и уплотнительным кольцом напротив фланца арматуры или фасонной части.
6. Рукой надвиньте чугунный фланец на резиновую прокладку до упора.
7. Установите болты и затяните от руки, обеспечив правильную центровку.
8. Убедитесь в том, что все части установлены точно. Угловых отклонений между зеркалами фланцев не допускается!
9. Затяните болты гаечным ключом. Для обеспечения равномерной затяжки затягивайте болты "крест-накрест".

ⓘ Аналогичным образом происходит соединение двух труб встык. В этом случае при затягивании потребуются два более длинных "вспомогательных" болта.



Монтаж обжимного фланца AVK с фиксирующим уплотнительным кольцом

1. Обрежьте трубу под прямым углом.
2. Удалите опилки, смазку и другие загрязнения с конца трубы. Не делайте фаску.
3. Наденьте чугунный фланец на трубу стороной с меньшим диаметром.
4. Установите на трубу фиксирующее уплотнительное кольцо стороной с меньшим диаметром. Уплотнительное кольцо должно выступать на 2 см от края трубы, для компенсации движения трубы при обжиге.
5. Нанесите тонкий слой смазки на наружную поверхность резиновой прокладки. Установите конец трубы с фланцем и уплотнительным кольцом напротив фланца арматуры или фасонной части.
6. Рукой надвиньте чугунный фланец на резиновую прокладку с фиксирующим кольцом до упора.
7. Установите болты и затяните от руки, обеспечив правильную центровку.
8. Убедитесь в том, что все части установлены точно. Угловых отклонений между зеркалами фланцев не допускается!
9. Затяните болты гаечным ключом. Для обеспечения равномерной затяжки затягивайте болты "крест-накрест".

ⓘ Аналогичным образом происходит соединение двух труб встык с помощью фиксирующих фланцев. В этом случае при затягивании потребуются два более длинных "вспомогательных" болта.

